

RWT

ULTRASONIC RAIL TROLLEY



GILARDONI
TECHNOLOGY FOR NDT

RWT

Gilardoni ha sviluppato e realizzato una nuova soluzione per il controllo semiautomatico di rotaie in esercizio.

Di impiego semplice ed immediato, il carrello ultrasuono per il controllo rotaie consente il controllo su tutti i tipi di rotaie. Le sonde ed il carrello sono personalizzabili in funzione delle richieste del cliente e compatibilmente con la geometria del prodotto.

L'unità carrellata utilizza un rivelatore digitale della serie Gilardoni RDG adattata per un controllo parallelo su tre trasduttori custom.

La presenza di un capiente serbatoio e di un circuito idrico a tre vie consente l'erogazione controllata del liquido di accoppiamento alle tre sonde a pattino.

Una barra telescopica con ruotino all'estremità consente una corretta equilibratura del carrello, rendendo possibile il controllo semplicemente tramite una spinta. La struttura in alluminio assi-

RWT is a new ultrasonic rail control trolley developed by Gilardoni. Based on the light and compact portable RDG series digital flaw detector, it performs semi-automatic tests of in-service rails.

With its user-friendly design, the Gilardoni ultrasonic rail trolley is excellent for tests of all types of rail. Probes can be custom designed according to customer requirements and rail geometry.

The unit is a three parallel channel display with sensitivity probe adjustment and channel selection box. An auto centering wheel set with spring retainer attaches the trolley to the rail.

A large capacity tank with three way liquid circuit ensures controlled emission of the coupling liquid during sessions. A custom designed contact probe set is provided for specific coupling conditions.

The telescopic removable stabilization bar makes the test as easy as simply pushing the



cura, con il peso di 20kg, rigidità e trasportabilità.

In caso di difetto l'allarme acustico avverte l'operatore dell'evento: è possibile rivedere e valutare l'indicazione massimizzando la risposta ultrasonora e selezionando la sonda interessata. Il cassetto di selezione ed equilibratura permette di valutare le indicazioni singolarmente e di massimizzarle per il salvataggio con note di commento per un massimo di 100 eventi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Dimensioni: 800 x 500 x 330 mm
- Peso: 19,2Kg
- Struttura in alluminio verniciato in giallo.
- Barra telescopica di stabilizzazione con ruotino d'appoggio.
- Set di tre sonde a pattino:
 - N° 2 sonde doppie angolate 70° 2 MHz
 - N° 1 sonda doppia diritta 20 mm 3 MHz.
- Cassetto di selezione e compensazione segnali
- Serbatoio liquido d'accoppiamento e circuito idrico.

trolley: this feature makes it possible to move the bar out of the way.

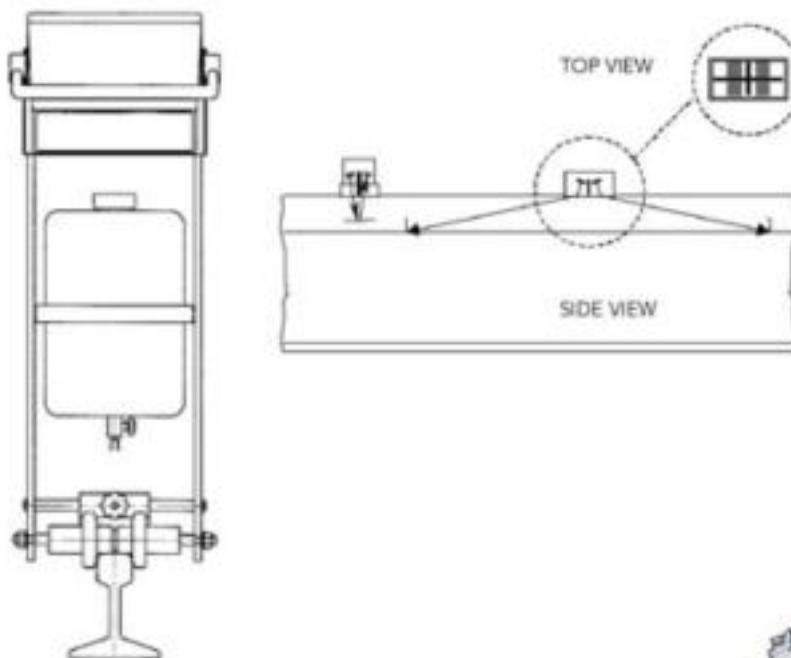
An acoustic alarm alerts the operator of flaws. The operator can then review and evaluate the information by increasing ultrasonic response and selecting the specific probe. The operator can also save the A-scan representation and store it, including notes, for a maximum of 100 memorized positions.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Dimensions: 800 x 500 x 330mm
- Weight: 19.2Kg
- Aluminium structure painted yellow with handles
- Telescopic stabilization bar with teflon wheel
- Set of three water gap probes:
 - Two 70° 2MHz twin crystal angled beam probes
 - One 20mm 3MHz twin crystal straight beam probe
- Channel selection and sensitivity adjustments
- 10 liter coupling liquid tank with 3 way liquid circuit.



RWT



COME RAGGIUNGERICI
HOW TO REACH US

Con riserva di modifiche e miglioramenti / Reserving the right to improve and modify

LABORATORI DI RICERCA riconosciuti "Altamente Qualificati" con D.M. 9-10-1985 - L.46/82 art.4
RESEARCH LABORATORIES acknowledged "Highly Qualified" with decree D.M. 9-10-1985 – L.46/82 art.4

Head office and facilities: Via Arturo Gilardoni, 1 - 23026 Mandello del Lario (LC) - Italy
tel. (+39) 0341-705.111 - fax (+39) 0341-735.046

Export department: e-mail: ndt@gilardoni.it - www.gilardoni.it
tel. (+39) 0341-705.283 - 0341-705.241

